

Disciplina: Introdução á Álgebra Linear - 2º semestre de 2015.

Objetivos: Apresentar aos alunos conceitos relacionados a espaço vetorial e transformações lineares, capacitando-os a enfrentar situações-problema que envolvam esses conceitos.

Programa:

Conteúdo: Matrizes, determinantes e sistemas lineares. Espaços vetoriais, espaços com produto interno. Transformações lineares. Autovalores. Diagonalização de Operadores. Aplicações.

Bibliografia:

- C.H. Edwards, Jr. e D.E. Penney; Introdução à Álgebra Linear, Editora PHB;
- J.L. Boldrini, S.I.R. Costa, V. L. Figueiredo e H.G. Wetzler; Álgebra Linear, Editora Harbra;
- H. Anton e C. Rorres; Álgebra Linear com Aplicações, Ed. Bookman.

Sistema de Avaliação: Serão aplicadas quatro avaliações conforme especificações abaixo:

Avaliações	Datas (previsão)
A_1	16/09
A_2	21/10
A_3	25/11

A média final MF será calculada segundo a fórmula

$$MF = \frac{A_1 + 2A_2 + 2A_3}{5}$$

Para ser **APROVADO**, o aluno deverá obter **MF** ≥ 5 .

Observações:

1. As provas serão individuais e sem qualquer tipo de auxílio (calculadora, livros etc.). É vedado o empréstimo de qualquer tipo de material entre os alunos durante realização de cada avaliação;
2. Será exigido documento de identificação dos alunos nos dias de provas;
3. Eventuais provas de reposição serão aplicadas apenas para os casos previstos em lei, devidamente comprovados.
4. A critério de cada professor, as datas das avaliações poderão ser alteradas.
5. Bips, pages e celulares deverão ser desligados antes do início das aulas. Caso o aluno se retirar para fazer ou atender alguma chamada, não poderá retornar à sala de aula nesse dia.